

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFÁRIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº/ano

545 / 2023

D54-23R

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

NCM: 8409.99.99 Ex 006

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Inserto de aço para assentamento da válvula do motor no cabeçote dos cilindros em liga especial "Stellite grau 3" para trabalho em altas pressões e temperaturas.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Constituição: aços de alta resistência mecânica, resistentes ao desgaste mecânico e temperatura elevadas, na qual são aplicados tratamentos superficiais contra corrosão
- 2 Diâmetro externo: dado não disponível
- 3 Diâmetro interno: dado não disponível
- 4 Espessura: dado não disponível

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

Informação não disponível

Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública):

Cabeçotes de cilindros de motores diesel de combustão interna.

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

NCM: 8409.91.90

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Sede válvula, fabricada em aço sinterizado com liga de alta resistência a temperatura e corrosão e altas pressões, com diâmetro externo entre 15,98 e 60,11 mm e diâmetro interno entre 10,0 e 50,0 mm; com espessura entre 4,0 e 12,0 mm. Para fabricação de motores diesel com função de vedação da pressão ou explosão dentro da câmara de combustão entre assento no cabeçote e válvulas de admissão e escape.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Constituição: aço sinterizado com liga de alta resistência a temperatura e corrosão e altas pressões
- 2 Diâmetro externo entre 15,98 e 60,11 mm
- 3 Diâmetro interno entre 10,0 e 50,0 mm
- 4 Espessura entre 4,0 e 12,0 mm

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

Mistura de pós de ferro e pós de ligas metálicas, Compactação, Sinterização, Usinagem e inspeção final.

Aplicação no setor automotivo:

Fabricação de motores, montado no cabeçote dos cilindros em motores Diesel, Gasolina, Flex-fuel, GNV e GLP para caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas e automóveis; com função de vedação da pressão ou explosão dentro da câmara de combustão entre assento no cabeçote e válvulas de admissão e escape.